

**年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目
(阶段性) 竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位：黄冈翔天智能自动化装备有限公司

编制单位：黄冈翔天智能自动化装备有限公司

二 〇 二 五 年 一 月

建设单位：黄冈翔天智能自动化装备有限公司

建设单位法人代表：夏先喜

编制单位：黄冈翔天智能自动化装备有限公司

编制单位法人代表：夏先喜

建设单位：黄冈翔天智能自动化装备有限公司

电话：13712356145

注册地址：麻城经济开发区金桥大道 281 号

编制单位：黄冈翔天智能自动化装备有限公司

电话：13712356145

建设地址：麻城经济开发区金通大道以西、金虹大道昊鸿电气项目

一期以南

目 录

表一	项目基本信息.....	1
表二	工程概况.....	5
表三	主要污染源、污染物处理和排放.....	15
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	17
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	19
表六	验收监测内容.....	21
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果.....	28
表八	环保检查结果.....	26
表九	验收监测结论及报告结论.....	31

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边关系示意图
- 附图 3 项目平面布置图
- 附件 4 项目监测点位图
- 附图 5 项目卫生防护距离包络线图

附件：

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 关于黄冈翔天智能自动化装备有限公司年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2023]25 号）
- 附件 3 检测报告
- 附件 4 固定污染源排污登记回执
- 附件 5 说明
- 附件 6 工况说明
- 附件 7 危险废物处置承诺

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本信息

建设项目名称	年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目				
建设单位名称	黄冈翔天智能自动化装备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	麻城经济开发区金通大道以西、金虹大道吴鸿电气项目一期以南				
设计生产能力	年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机				
实际生产能力	年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机				
建设项目环评时间	2023 年 8 月	开工建设时间	2024 年 9 月		
调试时间	2024 年 11 月	验收现场监测时间	2024 年 11 月 19 日--11 月 20 日		
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局麻城市分局	环评报告表编制单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	黄冈翔天智能自动化装备有限公司	环保设施施工单位	黄冈翔天智能自动化装备有限公司		
投资总概算	22000 万元	环保投资总概算	102 万元	比例	0.5%
实际总投资	10000 万元	实际环保投资	31 万元	比例	0.3%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月 24 日修订, 2015 年 1 月 1 日实施);</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日起施行);</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年 10 月 26 日起实施);</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日施行);</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022 年 6 月 5 日施行);</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 4 月 29 日修订, 2020 年 9 月 1 日起施行);</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令), 2017 年 10 月 1 日实施;</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号), 2017 年 11 月 20 日实施;</p> <p>(9) 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告(生态环境部公告 2018 年第 9 号);</p> <p>(10) 湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《年产 2000 台自动数控钻</p>				

孔攻牙机生产项目环境影响报告表》，2023年8月；

(11) 《关于黄冈翔天智能自动化装备有限公司年产2000台自动数控钻孔攻牙机生产项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2023]25号），2023年8月22日；

(12) 《黄冈翔天智能自动化装备有限公司固定污染源排污登记回执》（登记编号：91421181MABPJ1KL5P001X），2024年08月19日。

验收监测标准、标号、级别、限值

一、环境质量标准

根据环评要求，本项目环境质量执行标准详见表 1-1。

表 1-1 环境质量标准一览表（环评）

要素分类	标准名称	适用类别	评价对象
环境空气	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单	二级	项目所在区域环境空气
	《大气污染物综合排放标准详解》	/	非甲烷总烃
地表水环境	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）	III类	举水河
声环境	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）	3类	项目区域声环境

二、验收监测标准

依据本建设项目环境影响报告表和黄冈市生态环境局麻城市分局下达的批复，本次验收监测执行标准如下：

（1）废气：项目生产过程产生的颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。食堂油烟《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中小型标准。

（2）废水：项目生活废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准。

（3）噪声：项目西、南、北三侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，东侧厂界噪声执行 4 类标准。

（4）固体废物：项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

详见表 1-2。

表 1-2 污染物排放标准一览表

分类要素	标准名称	适用类别	标准限值			评价对象
			参数名称	限值		
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	表 2 二级	颗粒物	无组织	1.0mg/m ³	裁切、机加工、焊接废气
	《饮食业油烟排放标准（试行）》	小型	油烟	有组织	2.0mg/m ³	食堂油烟

	(GB18483-2001)				
废水	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	表 4 三级	PH	6-9	项目外排废水
			COD	500mg/L	
			BOD5	300mg/L	
			SS	400mg/L	
			动植物油	100mg/L	
	麻城经济开发区污水处理厂接管标准	/	pH	7-9	
			COD	400mg/L	
			BOD5	220mg/L	
			NH3-N	25mg/L	
			SS	200mg/L	
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	3 类	等效连续 A 声级	昼间 65dB (A) 夜间 55dB (A)	运营期南、西北厂界噪声
		4 类		昼间 70dB (A) 夜间 55dB (A)	东侧厂界
固体废物	一般工业固废处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB15899-2020)中相关标准, 危险废物处置执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。				

表二 工程概况

1、工程建设内容

我公司（黄冈翔天智能自动化装备有限公司）在麻城经济开发区金通大道以西、金虹大道吴鸿电气项目一期以南建设“年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目”，并于 2023 年 5 月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司对“年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目”进行环境影响评价工作，2023 年 8 月 22 日，黄冈市生态环境局麻城市分局以麻环审[2023]25 号文对本项目环境影响报告表进行了批复。该批复中项目位于湖北省麻城经济开发区金通大道以西、吴鸿电气项目一期以南地块，厂区占地面积 22355 平方米。主要工程内容为新建生产车间 2 栋、办公楼宿舍综合楼 1 栋及其他配套设施，购置数控加工中心、车床、焊机、喷粉等生产设备，以铸铁、钢板、角铁等为原材料经机加工、焊接、表面处理（脱脂、除锈、硅烷化、发黑）、喷塑固化组装等工序进行自动数控钻孔攻牙机生产，年产量 2000 台。项目总投资 22000 万元，其中环保投资 102 万元。

目前“年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目”表面处理（脱脂、除锈、硅烷化、发黑）、喷塑固化等工段实际暂未建设，故本次项目进行阶段性验收，项目阶段性验收主要内容：项目位于湖北省麻城经济开发区金通大道以西、吴鸿电气项目一期以南地块，厂区占地面积 22355 平方米。新建生产车间 2 栋、综合楼 1 栋及其他配套设施，购置数控加工中心、车床、焊机等生产设备，以铸铁、钢板、角铁等为原材料经裁切、机加工、焊接、组装等工序进行自动数控钻孔攻牙机生产，年产量 2000 台。项目总投资 10000 万元，其中环保投资 31 万元。

公司于 2024 年 08 月 19 日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号：91421181MABPJ1KL5P001X，有效期为 2024 年 08 月 19 日至 2029 年 08 月 18 日。

黄冈翔天智能自动化装备有限公司年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目于 2024 年 11 月建成投入试生产，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护条例》（国务院第 682 号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。我公司委托博创检测（湖北）有限公司于 2024 年 11 月 19 日--11 月 20 日进行了现场监测，并

已出具检测报告。在获得大量监测数据的基础上，我公司编制完成了《年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目竣工环境保护验收监测报告表》。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的有关规定，我公司已完成试生产并达到相应的验收工况要求，现拟邀请项目相关专家及单位组建验收工作组对项目进行自主验收工作及环保检查。

(1) 地理位置

项目位于湖北省麻城市经济开发区京广大道麻城城投创新创业园。项目东邻金通大道；南侧 150m 处为湖北大帆汽车零部件有限公司；西北侧 86m 处操家里；北侧 34m 处为湖北卡倍亿电气技术有限公司。项目周边环境与环评期间相比，增加南侧 150m 处为湖北大帆汽车零部件有限公司及北侧 34m 处为湖北卡倍亿电气技术有限公司，本项目地理位置图见附图 1，周边关系示意图见附图 2。

(2) 建设内容与规模

项目年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机，主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容一览表

类别	名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产车间	建筑面积 8570m ² ，1 栋 1F 钢结构厂房，位于厂区东侧。包含钣金及机加工区、焊接区、表面处理区、喷粉间、烘干房、组装区、成品检测区等区域。车间内配套设备有数控加工中心、数控车床、磨床、铣床、切割机、折弯机、普通电焊机及二氧化碳焊机等。	建筑面积 8570m ² ，1 栋 1F 钢结构，位于，位于厂区东侧。包含机加工区、焊接区、组装区、成品检测区等区域。车间内配套设备有数控加工中心、数控车床、磨床、铣床、切割机、折弯机、普通电焊机及二氧化碳焊机等。	变化，分期验收，表面处理区、喷粉间、烘干房暂未建设
储运工程	原料仓库	位于 2#厂房西侧，占地面面积约为 2500m ² ，主要用于项目原料存储。	位于 2#厂房西侧，占地面面积约为 2500m ² ，主要用于项目原料存储。	不变
	成品仓库	位于 2#厂房东侧侧，占地面面积约为 2500m ² ，主要用于项目成品存储。	位于 2#厂房东侧侧，占地面面积约为 2500m ² ，主要用于项目成品存储。	不变
辅助工程	综合楼	1 栋 3F 综合楼，建筑面积 2520m ² ，包含成品展示厅、食堂、办公室，为员工提供办公生活场所。	1 栋 3F 综合楼，建筑面积 2520m ² ，包含成品展示厅、食堂、办公室，为员工提供办公生活场所。	不变
公用工程	给水系统	市政给水管网供给。	市政给水管网供给。	不变
	排水系统	采取雨污的分流制，项目雨水经过厂区雨水管网系统收集后排入市政雨水管网；项目运营期外排废水主要为员工生活污水，生活污水经隔油池+化粪池处理后进入麻城经济开发区污水处理厂进行	采取雨污的分流制，项目雨水经过厂区雨水管网系统收集后排入市政雨水管网；项目运营期外排废水主要为员工生活污水，生活污水经隔油池+化粪池处理后进入麻城经济	变化，分期验收，本期验收内容无生产废水产生

		后续处理，尾水排入举水河。项目生产废水经厂区污水处理站处理后回用于工件冲洗，不外排。	开发区污水处理厂进行后续处理，尾水排入举水河。	
	供电系统	市政供电管网统一供给。	市政供电管网统一供给。	不变
	供热系统	项目喷塑固化及硅烷化后烘干热源由园区蒸汽管道供给。	未建设供热蒸汽管道，不在本次验收范围内	变化，分期验收
环保工程	污水处理	项目采取雨污的分流制，项目雨水经过厂区雨水管网系统收集后排入市政雨水管网；生活污水经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂进行后续处理，尾水排入举水河。项目生产废水经厂区污水处理站处理后回用于工件冲洗，不外排，污水处理站工艺为调节+反应沉淀+气浮+A2/O+沉淀，处理规模 1.0m ³ /h。	项目采取雨污的分流制，项目雨水经过厂区雨水管网系统收集后排入市政雨水管网；生活污水经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂进行后续处理，尾水排入举水河，无生产废水产生。	变化，分期验收，本期验收内容无生产废水产生
	废气处理	①裁切粉尘于车间自然沉降后无组织排放； ②喷塑粉尘经滤芯过滤回收系统处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放； ③机加工粉尘于车间自然沉降后无组织排放； ④焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放； ⑤固化 VOCS 集气罩收集，经二级活性炭吸附处理后，通过 15m 高排气筒（DA002）排放； ⑥食堂油烟经油烟净化器处理后，经油烟专用管道于屋顶排放。	①裁切粉尘于车间自然沉降后无组织排放； ②焊接烟尘无组织排放； ③机加工粉尘于车间自然沉降后无组织排放； ④食堂油烟经油烟净化器处理后，经油烟专用管道于屋顶排放。	变化，本期验收内容无喷塑、固化工序废气，焊接烟尘由移动式焊接烟尘净化器变为无组织排放
	噪声处理	选用低噪声设备，设备噪声经减振、墙壁隔声等降噪措施处理。	选用低噪声设备，设备噪声经减振、墙壁隔声、加强绿化等降噪措施处理。	不变
	固废处理	①生活垃圾交由环卫部门统一清运； ②2#厂房西北侧设置建筑面积 30m ² 的一般固废暂存间，钢材边角料、收集粉尘、废焊条分类收集后外售物资回收公司； ③2#厂房东北侧设置建筑面积50m ² 危废暂存间，废切削液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废活性炭、表面处理废液、污泥分类收集，定期委托有资质单位处置，含油抹布及手套混入生活垃圾，由环卫部门统一清运。	①生活垃圾交由环卫部门统一清运； ②2#厂房西北侧设置建筑面积 30m ² 的一般固废暂存间。一般固体废物钢材边角料、收集粉尘、废焊条收集后外售物资回收公司； ③2#厂房东北侧设置建筑面积 50m ² 危废暂存间，废切削液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废含油抹布及手套分类收集，定期委托有资质单位处置。	变化，本期验收内容无废活性炭、表面处理废液、污泥产生，含油抹布及手套分类收集，定期委托有资质单位处置。
注：根据《自动数控钻孔攻牙机生产线改建项目环境影响报告表》裁切粉尘“由经布袋除尘器处理后，通过 15m 高排气筒排放”，变更为“于车间内自然沉降后无组织排放”				

(3) 主要生产设备

项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格	用途	环评数量	实际数量	备注
1	数控加工中心	850	机加工	4	4	不变
2	数控车床	6152	机加工	4	4	不变
3	中走丝切割机床	DK77C-400	机加工	6	6	不变
4	线切割机床	DK7735	机加工	3	3	不变
5	普通 3 号铣床	FTM-G3	机加工	10	10	不变
6	普通 4 号铣床	FTM-G4	机加工	5	5	不变
7	普通车床	CA6140A	机加工	3	3	不变
8	大水磨床	M7132H	机加工	3	3	不变
9	普通电焊机	BC1-315	焊接	3	3	不变
10	二氧化碳焊机	NBC350	焊接	2	2	不变
11	激光切割机	GN-NCF6020	切割	2	2	不变
12	折弯机	ZDPE-10032	折弯	3	3	不变
13	环保喷粉线	/	喷塑	1	0	变化, 分期验收
14	脱脂池	2×2×1m ³	工件脱脂	1	0	变化, 分期验收
15	除锈池	2×2×1m ³	工件除锈	1	0	变化, 分期验收
17	发黑池	2×2×1m ³	发黑处理	1	0	变化, 分期验收
18	硅烷池	2×2×1m ³	硅烷化处理	1	0	变化, 分期验收
19	水洗池	2×2×1m ³	工件冲洗	2	0	变化, 分期验收

(4) 劳动组织安排

项目劳动定员 50 人, 每年生产 300 天, 每天工作 8 小时, 食堂提供中晚餐, 不提供住宿。

(5) 项目产品方案

项目产品方案见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	环评年产量	实际年产量	备注
1	自动数控钻孔攻牙机	2000 台/a	2000 台/a	不变

2、原辅材料消耗及水平衡

(1) 主要原辅材料消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-4。

表 2-4 项目主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	环评消耗量 (t/a)	实际消耗量 (t/a)	暂存方式	备注
1	铸铁	360	360	原料存储区	外购
2	钢板	72	72	原料存储区	外购
3	角铁	10	10	原料存储区	外购
4	方通钢材	15	15	原料存储区	外购
5	螺丝螺母	7.2	7.2	原料存储区	外购
6	润滑油 (设备运维)	2	2	桶装	外购
7	电器零配件	2000 套	2000 套	原料存储区	外购
8	硅烷处理剂	2	0	桶装	/
9	塑粉	12	0	桶装	/
10	无铅焊条	1	1	原料存储区	外购
11	脱脂剂	2	0	桶装	/
12	除锈剂	2	0	桶装	/
14	发黑剂	2	0	桶装	/
15	水性切削液	1	1	桶装	外购
16	防锈油	0.2	0	桶装	/

主要原辅料理化性质:

切削液: 液态, 琥珀色, 微乳色半透明, 轻微气味, pH8.5~10.0, 比重: 1.01g/cm³, 易溶于水, 可产生如下分解产物: 浓密和令人窒息的烟雾, 能见度为零。主要成分: 精炼合成基础油、合成添加剂、防霉剂、杀菌剂、表面活性剂。

钢材: 项目钢材主要为不锈钢, 耐腐蚀性好, 具有焊接性能, 主要成分为 Fe、C、Cr、Ni、Ti、Mn、N、Nb、Mo、Si 等。

角铁: 主要成分包含 Fe、C、Mn、P、S 等。

铸铁: 主要成分包含 Fe、C、Si 等化学元素。

(2) 水平衡

①给水

项目用水主要为员工生活用水。

a.办公生活用水

项目定员 50 人,年工作 300 天,不住宿。根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019 版),非住宿人员人均用水量按 50L/人·d 计算。项目年工作 300 天,则本项目员工办公生活用水量为 2.5m³/d (750m³/a) 排污系数取 0.8,则污水排放量为 2m³/d (600m³/a)。

b.食堂用水

项目食堂日接待人次 100 人。根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2019),职工食堂每人每次用水量为 20-25L,本评价取 25L,则日新增用水量为 2.5m³/d(750m³/a),食堂用水无损耗,全部外排,即食堂污水排放量为 2.5m³/d (750m³/a)。

(2) 排水

本项目采用雨污分流的排水体制,雨水通过厂区地面雨水沟渠收集排入市政雨水管网。项目废水主要为生活污水。

项目食堂废水经隔油池处理与办公生活污水汇合再经化粪池处理后,通过市政污水管网排入麻城经济开发区污水处理厂处理。

项目水平衡表和水平衡图见表 2-5 和图 2-1。

表 2-5 项目水平衡一览表 (单位: m³/a)

序号	项目	总用水量	新鲜用水	损耗	排水量
1	食堂用水	750	750	0	750
2	办公生活用水	750	750	150	600
合计		1500	1500	150	1350

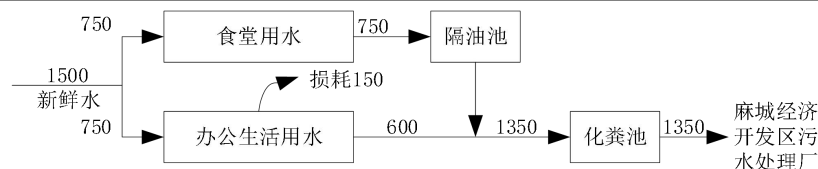


图 2-1 项目水平衡图 (单位: m³/a)

3、项目主要工艺流程及产污环节

(1) 工艺流程简述（图示）

项目年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机，主要工艺流程及产污节点如下：

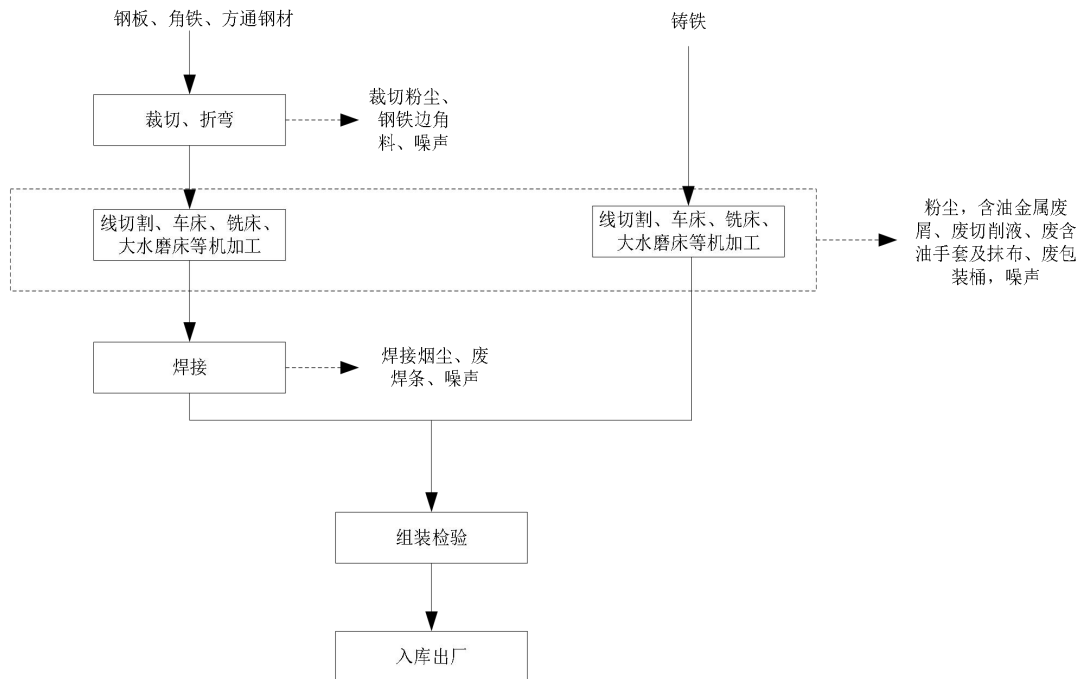


图 2-2 项目生产工艺流程及产污节点图

工艺流程说明：

(1) 裁切、折弯：将外购回来的钢板、角铁、方通钢材等材料，在车间经机器切割和折弯成产品需要的规格尺寸，此过程会产生一定量的边角料及粉尘，设备噪声。

(2) 机加工：将外购回来的钢板、角铁、方通钢材等材料及铸铁送至机加工中心，进行车、铣、钻、磨等加工。各车床加工过程中会产生废切削液、粉尘、含油金属废屑、废含油手套及抹布，此外还产生废包装桶及设备噪声。

(3) 焊接：将上述加工完成的钢板、角铁、方通钢材等材料通过手工电弧焊、二氧化碳气体保护焊等焊接方式焊接为整体，此过程会产生焊接烟尘及废焊条、设备噪声。

(4) 组装检验：将上述加工完成的外壳组件与电器零配件进行组装并对成品进行检验，不合格产品返回产线进行调整。

(5) 入库出厂：合格产品入库销售。

(2) 主要污染因子

项目运营期污染物主要有废气、废水、噪声、固体废物，根据该项目的特点，项目主要污染因子见表 2-6。

表 2-6 项目主要污染因子一览表

污染类	产污源	主要污染因子	
废水	员工生活	COD、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、动植物油	
废气	裁切	颗粒物	
	机加工	颗粒物	
	焊接烟尘	颗粒物	
	食堂	食堂油烟	
噪声	生产设备噪声	机械噪声	
固体废物	生活垃圾		生活垃圾
	一般固废	裁切	钢铁边角料
		裁切、机加工	收集粉尘
		焊接	废焊条
	危险废物	机加工	废切削液
			沾染切削液废金属屑
		机加工、设备维修	废包装桶
		设备维修	废含油手套及抹布
废润滑油			

4、项目验收主要变动情况汇总说明

根据黄冈翔天智能自动化装备有限公司年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目工程建设内容与《年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目环境影响报告表》及其批复（麻环审[2023]25 号）文件资料，项目变动情况如下：

项目内容变动对照重大变动清单见表 2-7。

表 2-7 项目验收内容变动对照表

类别	序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	实际变动情况分析	是否属于重大变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无此项变动	否
规模	2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	无此项变动	否
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无此项变动	否
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	无此项变动	否
	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无此项变动	否
	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	无此项变动	否
生产工艺	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无此项变动	否
	8	废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类、位于环境质量不达标区相应污染物排放量增加、废水第一类污染物增加、其他污染物排放量增加 10%以上的（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	项目焊接烟尘经移动式焊接烟尘处理器处理后，无组织排放，实际焊接烟尘无组织排放。项目未新增污染物种类和污染物排放总量，且达标排放。	否

环境保护措施	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	否
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。	无此项变动	否
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	否
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	否
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无此项变动	否

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函[2020]688号。按照法律法规要求，结合项目相关的变更问题，本项目不属于重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放

(1) 废气

本项目废气主要为裁切粉尘、机加工粉尘、焊接烟尘、食堂油烟，废气治理情况见下表 3-1。废气设施处理流程见图 3-1。

表 3-1 项目废气治理情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放方式	治理措施	排放去向
废气	裁切	粉尘	无组织	于封闭车间内沉降后，无组织排放	大气环境
	机加工			于封闭车间内沉降后，无组织排放	大气环境
	焊接			无组织排放	大气环境
	食堂油烟	食堂油烟	有组织	经油烟净化器处理后引至楼顶排放	大气环境

(2) 废水

项目运营期废水主要为生活污水。

项目办公生活废水经隔油池+化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂处理。

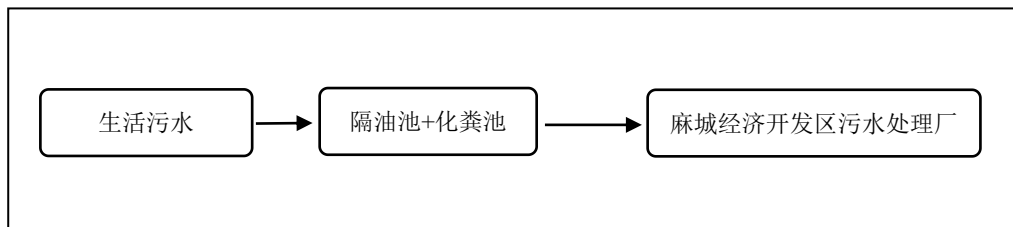


图 3-1 项目办公生活废水处理工艺流程图

(3) 噪声

项目运营期噪声主要为生产设备产生的机械噪声，通过采用低噪声设备，隔声、减振，加强绿化等降噪措施降低噪声对环境的影响。

(4) 固体废物

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物（废钢材边角料、收集粉尘、废焊条）和危险废物（废切削液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、含油抹布及手套）。

项目生活垃圾交由环卫部门清运处理；一般工业固体废物废钢材边角料、收集粉尘、废焊条交由物资单位回收处理；危险废物中废切削液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、

含油抹布及手套暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理。

项目固体废物产排情况见表 3-2。

表 3-2 项目固体废物产排情况一览表

固废名称	产生量(t/a)	性质	类别/代码	去向
生活垃圾	6	生活垃圾	900-099-S64	交由环卫部门清运处理
钢材边角料	0.97	一般固体 废物	900-001-S17	交由物资单位回收处理
收集粉尘	0.062		900-099-S59	
废焊条	0.1		900-099-S59	
废切削液	0.1	危险废物	HW09 900-006-09	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
废润滑油	0.5		HW08 900-217-08	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
含油金属屑	0.01		HW09 900-006-09	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
废包装桶	0.03		HW49 900-041-49	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
含油抹布及手套	0.02		HW49 900-041-49	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

结论：项目建成投产后有良好的经济、社会效益，符合当地的社会经济发展规划。通过对项目运营期的污染分析、环境影响分析，项目在运营期会产生一定量的废气、废水、固废及噪声等污染，建设单位应制定相关污染防治措施，使生产过程中产生的污染影响降低。同时建设单位需要根据本环评所提的污染防治对策和建议认真落实污染防治措施，切实执行环境保护“三同时”制度。在达到本环评要求的前提下，从环境保护的角度考虑，本项目的建设是可行的。

2、审批部门审批决定

黄冈翔天智能自动化装备有限公司：

你公司报送的《年产 2000 合自动数控钻孔攻牙机生产项目环境影响报告表》收悉。经审查，批复如下：

该项目位于湖北省麻城经济开发区金通大道以西、昊鸿电气项目一期以南地块,厂区占地面积 22355 平方米。主要工程内容为新建生产车间 2 栋、办公楼宿舍综合楼 1 栋及其他配套设施，购置数控加工中心、车床、焊机、喷粉等生产设备，以铸铁、钢板、角铁等为原材料经机加工、焊接、表面处理（脱脂、除锈、硅烷化、发黑）、喷塑固化组装等工序进行自动数控钻孔攻牙机生产，年产量 2000 合。项目总投资 22000 万元，其中环保投资 102 万元。该项目符合国家产业政策，在全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施后，项目的实施对环境的不利影响可得到减缓和控制，《报告表》中所列项目的性质、规模地点、工艺和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据

二、项目实施必须严格落实《报告表》中提出的各项污染防治措施并重点做好以下工作：

（一）加强施工期的环境保护和现场管理工作，严格控制施工作业范围，减少施工扬尘、噪声、废水及固废对周围环境的影响

（二）严格落实废水污染防治措施。厂区实行雨污分流，雨水经厂区雨水管网汇集后外排;生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中处理;表面处理清洗废水经自建污水处理站处理后回用，不外排

（三）严格落实废气污染防治措施。项目生产在封闭式厂房内进行，材料切割粉尘

经集气罩收集后采用布袋除尘器处理，达标后通过 15 米高排气筒排放；焊接烟尘采用移动式烟尘净化器收集处理；喷塑粉尘经设备自带滤芯过滤回收系统处理，喷塑设备应封闭运行，确保粉尘不外溢；固化废气经集气罩收集后采用二级活性炭吸附处理，达标后通过 15 米高排气筒排放。废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中排放限值要求。

（四）严格落实固废处置措施。生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运处理；废边角料、废焊条、除尘灰等由物资部门回收处理；废切削液、废润滑油、废活性炭、废包装桶、表面处理废液、废水处理污泥等按危险废物进行严格管控，按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）要求建设规范的危废间进行暂存，委托有处理资质的单位定期进行转运处置。

（五）严格落实噪声污染防治措施。优化厂区车间布局，选用低噪声设备，对产噪设备采取减振、隔声措施，加强管理，对设备定期进行维护保养，加强厂区绿化，确保厂界噪声达标

（六）落实各项风险防控措施，有效防范环境风险。应建立严格的环境保护与安全管理制度，制定突发环境事件应急预案并报我局备案定期开展环境风险应急防范预案演练，严格操作规程，防止各种突发事故带来的环境污染

（七）该项目新增污染物排放总量控制指标为烟粉尘 0.073t/a、挥发性有机物 0.0013t/a，污染物排放总量指标应从我市相关企业消减量中予以调剂。

三、项目建设必须严格执行环保“三同时”和排污许可制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，应按规定办理排污许可证，并按规定程序开展竣工环境保护自主验收，经验收合格后，方可正式投入使用。

四、你公司应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》的要求，落实环境信息公开的主体责任，依法依规公开建设项目环评信息，接受公众和社会监督。

五、《报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、工艺、污染防治措施等发生重大变动时，应当重新报批环境影响评价文件。项目自批准之日起超过 5 年方开工建设的，《报告表》应报我局重新审核六、请麻城市生态环境保护综合执法大队负责该项目的事中事后监督管理，你公司应按规定主动接受各级生态环境主管部门的监督检查。

六、请麻城市生态环境保护综合执法大队负责该项目的事中事后监督管理，你公司应按规定主动接受各级生态环境主管部门的监督检查。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、质量保证与控制

为了确保监测数据的准确性、可靠性，本次验收监测实施全程序质量保证措施。

- (1) 本次检测所有采样、检测人员均持证上岗。
- (2) 本次检测所使用仪器、设备均经计量检定，且在有效期内使用。
- (3) 检测数据和报告实行三级审核制度。
- (4) 严格按照国家标准与技术规范实施检测。
- (5) 检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等。

质控统计见下表。

表 5-1 全程空白样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测结果	质控评价
废气	颗粒物	mg/m ³	ND	合格
废水	化学需氧量	mg/L	ND	合格
	氨氮	mg/L	ND	合格

备注：ND 表示检测结果低于方法检出限。

表 5-2 平行双样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测值 A	检测值 B	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	质控评价
废水	化学需氧量	mg/L	26	27	1.9	10	合格
	氨氮	mg/L	2.07	2.07	0	5	合格

表 5-3 有证标准物质检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	质控方式	质控结果	质控评价
废水	pH	无量纲	质控样 2021115, 7.36±0.05	7.37	合格
	化学需氧量	mg/L	质控样 B2001187, 38.5±2.9	40.1	合格
	氨氮	mg/L	质控样 B2005199, 1.7±0.07	1.73	合格
	石油类	mg/L	质控样 337210, 34.7±2.5	35.3	合格

表 5-4 声级计校准结果统计一览表

校准时间	声级计型号	测量前校准值	测量后校准值	校准示值允许偏差	评价
2024.11.19	AWA6228+	93.8dB (A)	93.7dB (A)	94.0±0.5dB (A)	合格
2024.11.20	AWA6228+	93.8dB (A)	93.7dB (A)	94.0±0.5dB (A)	合格

2、验收监测方法

监测分析及监测仪器见下表。

表 5-5 检测项目、检测依据、方法检出限、仪器设备一览表

检测项目		检测依据	分析方法	方法检出限	检测仪器、设备
无组织 废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	0.007mg/m ³	AUW120D 电子天平
	pH	HJ 1147-2020	电极法	/	PHB-4 型便携式 PH 计
废水	悬浮物	GB 11901-89	重量法	4mg/L	FA2204 电子天平
	化学需氧量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	JHR-2 型节能 COD 恒温加热器
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L	721G 可见分光光度计
	动植物油	HJ637-2018	红外分光光度法	0.06mg/L	OIL460 红外分光测油仪
噪声		GB 12348-2008	工业企业厂界环境 噪声排放标准	/	AWA6228+型声级计 AWA6021A 型校准器

表六 验收监测内容

按照国家规定的相关技术规范，本次验收对项目产生的废气、废水和噪声进行了现场监测，具体监测内容如下。

1、废气监测内容

项目运营期废气主要为生产过程中无组织排放的粉尘，监测内容如下表。

表 6-1 无组织废气监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
G1	厂界东北侧外，下风向	颗粒物	3 次/天，监测 2 天	同步进行风向、风速、气温、大气压力量等常规气象参数的观测
G2	厂界东侧外，下风向			
G3	厂界东南侧外，下风向			

2、废水监测内容

项目运营期废水主要为生活废水，监测内容如下表。

表 6-2 废水监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
DW001	废水排口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油	4 次/天，监测 2 天	拍摄现场采样照片

3、噪声监测内容

项目运营期噪声主要为生产设备产生的机械噪声，监测内容如下表。

表 6-3 噪声监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
N1	项目东侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级	昼夜各 1 次，监测 2 天	拍摄现场监测照片
N2	项目南侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级		
N3	项目西侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级		
N4	项目北侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级		

4、监测点位图

验收期间监测点位布置详见下图。



图 6-1 监测点位示意图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录

本次验收监测期间（2024年11月19日--11月20日），各生产设备和环保设施运行正常，监测期间工况统计见表7-1。

表 7-1 监测期间工况统计一览表

监测日期	设计年产量	设计日产量	年运行天数	监测期间日产量	负荷
2024年11月19日	年产2000台自动数控钻孔攻牙机	日产自动数控钻孔攻牙机7台	300天	日产自动数控钻孔攻牙机7台	100.00%
2024年11月20日	年产2000台自动数控钻孔攻牙机	日产自动数控钻孔攻牙机7台	300天	日产自动数控钻孔攻牙机7台	100.00%

2、验收监测结果

本次验收我公司特委托博创检测（湖北）有限公司对项目产生的废气、废水和噪声进行了监测，监测日期为2024年11月19--11月20日，监测结果如下：

2.1、废气监测结果

表 7-2 厂界无组织废气监测结果一览表

监测时间	检测项目	测点编号	检测结果（单位：mg/m ³ ）			标准值（mg/m ³ ）	达标情况
			第一次	第二次	第三次		
2024年11月19日	颗粒物	G1	0.220	0.230	0.218	1.0	达标
		G2	0.242	0.250	0.238	1.0	达标
		G3	0.222	0.235	0.232	1.0	达标
2024年11月20日	颗粒物	G1	0.238	0.225	0.228	1.0	达标
		G2	0.260	0.257	0.265	1.0	达标
		G3	0.240	0.237	0.233	1.0	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气监测点位中颗粒物排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。

2.2、废水监测结果

表 7-3 废水排口监测结果一览表

监测时间	检测项目	单位	检测结果				三级标准	接管标准	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次			
2024年11月19日	pH	无量纲	7.2	7.1	7.2	7.3	6-9	7-9	达标
	悬浮物	mg/L	7	9	7	8	400	200	达标
	化学需氧量	mg/L	26	28	29	27	500	400	达标
	氨氮	mg/L	2.07	2.16	2.10	2.18	45	25	达标
	动植物油	mg/L	ND (0.06)	ND (0.06)	ND (0.06)	ND (0.06)	100	/	达标

2024年 11月20日	pH	无量纲	7.3	7.2	7.1	7.2	6-9	7-9	达标
	悬浮物	mg/L	8	9	7	9	400	200	达标
	化学需氧量	mg/L	30	33	25	29	500	400	达标
	氨氮	mg/L	1.88	2.47	1.73	2.27	45	25	达标
	动植物油	mg/L	ND (0.06)	ND (0.06)	ND (0.06)	ND (0.06)	100	/	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目废水排口中污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求以及麻城经济开发区污水处理厂接管标准要求。

2.3、噪声监测结果

表 7-4 噪声监测结果一览表

监测时间	测点 编号	测点位置	测量值/dB (A)		标准值/dB (A)		达标 情况
			昼间 (6:00--22:00)	夜间 (22:00--6:00)	昼间 (6:00--22:00)	夜间 (22:00--6:00)	
2024年11 月19日	N1	项目东侧厂 界外1m处	65	52	70	55	达标
	N2	项目南侧厂 界外1m处	60	46	65	55	达标
	N3	项目西侧厂 界外1m处	61	47	65	55	达标
	N4	项目北侧厂 界外1m处	61	47	65	55	达标
2024年11 月20日	N1	项目东侧厂 界外1m处	64	52	70	55	达标
	N2	项目南侧厂 界外1m处	60	48	65	55	达标
	N3	项目西侧厂 界外1m处	61	47	65	55	达标
	N4	项目北侧厂 界外1m处	61	47	65	55	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界南、西、北三侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准，东侧昼间噪声、夜间噪声均达到4类标准。

3、项目主要污染物排放总量

环评中国家确定对COD、氨氮、总磷、SO₂、NO_x、挥发性有机物、烟粉尘等7种污染物实施总量控制，根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及本项目的工艺特征和污染物排放特点，确定项目污染物排放量控制因子为COD、氨氮、挥发性有机物、颗粒

物。

本次项目环评要求：食堂废水经隔油池处理后，汇同办公生活废水经化粪池处理后，通过市政污水管网排入麻城市经济开发区污水处理厂处理，尾水排入举水河。裁切粉尘由集气罩收集，经布袋除尘器处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放；喷塑粉尘经滤芯过滤回收系统处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放；机加工粉尘机加工产生的粉尘经加强车间通风后无组织排放；焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放；固化 VOCs 集气罩收集，经二级活性炭吸附处理后，通过 15m 高排气筒（DA002）排放；食堂油烟经油烟净化器处理后，经油烟专用管道于屋顶排放。

根据项目环评及批复内容，本项目无生产性废水排放，生活污水纳入麻城经济开发区污水处理厂总量控制范围内；项目废气总量控制指标为：挥发性有机物 0.0013t/a，颗粒物 0.073t/a。

项目分期验收内容实际情况：食堂废水经隔油池处理后，汇同办公生活废水经化粪池处理后，通过市政污水管网排入麻城市经济开发区污水处理厂处理，尾水排入举水河。裁切、机加工粉尘于封闭车间沉降后无组织排放，焊接烟尘无组织排放；食堂油烟经油烟净化器处理后，经油烟专用管道于屋顶排放。

本次验收外排废水为生活污水，生活污水纳入麻城经济开发区污水处理厂总量控制范围内；废气颗粒物均为无组织排放，因此本次验收不再进行污染物排放总量核算。

表八 环保检查结果

1、固体废物综合利用处理

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物（钢材边角料、收集粉尘、废焊条）和危险废物（废切削液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废含油抹布及手套）。

项目生活垃圾交由环卫部门清运处理；一般工业固体废物交由物资单位回收处理；危险废物中废切削液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、含油抹布及手套暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理。

2、卫生防护距离落实情况

根据环评要求，本项目的卫生防护距离为1#车间外100m范围。根据现场踏勘，项目位于麻城经济开发区金通大道以西、金虹大道吴鸿电气项目一期以南。项目最近敏感点操家里居民点与项目1#车间最近距离为224m，能够满足卫生防护距离要求，且项目卫生防护距离内未有新建敏感保护目标。项目卫生防护距离已落实。

3、环保管理制度及人员责任分工

公司已成立了环保管理领导小组，公司总经理夏先喜为领导小组责任人，协调和管理公司环保工作，各岗位有专人负责管理。

4、监测手段及人员配置

本次项目验收排污监测委托有资质的监测单位进行，并且该单位具有完整的监测管理制度和专业技术人员。

5、环保设施运行、维护情况

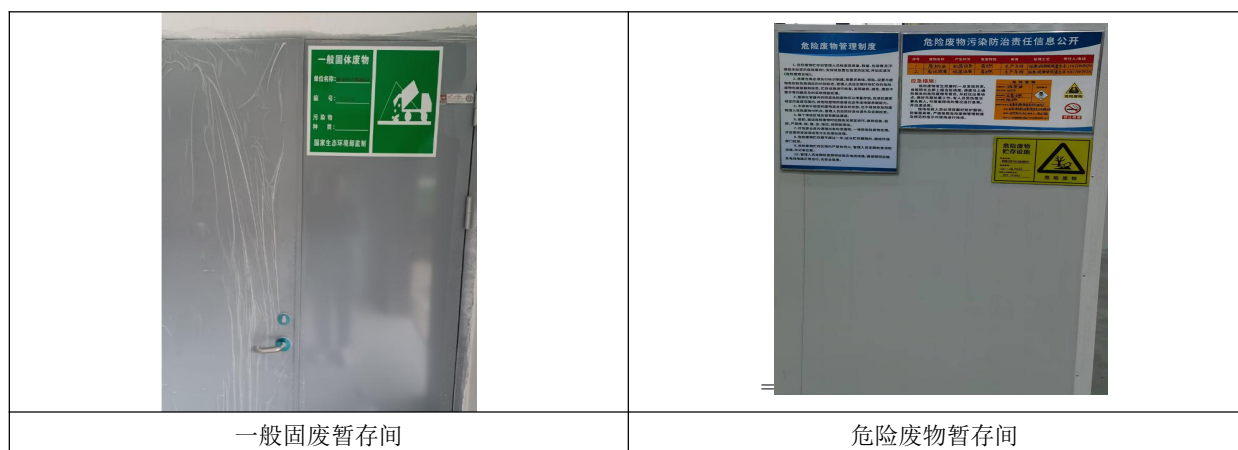


图 8-1 项目环保设施图片

6、环保审批手续及“三同时”执行情况

公司于 2023 年 5 月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司对“年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目”进行环境影响评价工作，2023 年 8 月 22 日，黄冈市生态环境局麻城市分局以麻环审[2023]25 号文对本项目环境影响报告表予以批复。我公司基本上按环评报告表及环评批复要求对环保措施进行了落实，现场检查基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

7、“三同时”环保验收情况一览表

项目“三同时”环保验收情况见表 8-1。

表 8-1 项目“三同时”环保验收情况一览表

项目	污染源		环评措施	实际措施
废气	裁切粉尘		于封闭车间沉降后，无组织排放	于封闭车间沉降后，无组织排放
	喷塑粉尘		经滤芯过滤回收系统处理后，通过 15m 高排气筒（DA001）排放。	分期验收
	机加工粉尘		机加工产生的粉尘经加强车间通风后无组织排放	于封闭车间沉降后，无组织排放
	焊接烟尘		移动式焊接烟尘净化器处理后，无组织排放	无组织排放
	固化 VOCs		集气罩收集+二级活性炭吸附处理+15m 高排气筒（DA002）	分期验收
	食堂油烟		经油烟净化器处理后，通过油烟专用管道引至屋顶排放。	经油烟净化器处理后，通过油烟专用管道引至屋顶排放。
废水	员工生活		生活污水经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网排入麻城市经济开发区污水处理厂处理，尾水排入举水河。	生活污水经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网排入麻城市经济开发区污水处理厂处理，尾水排入举水河。
	生产废水		经厂区污水处理站处理后回用于生产，厂区污水处理站工艺为调节+反应沉淀+气浮+A ² /O+沉淀，处理能力 0.5m ³ /h。	分期验收
噪声	生产设备		隔声、消声、减震等措施	隔声、消声、减震、加强绿化等措施
固体废物	办公生活	生活垃圾	委托环卫部门定期清运	委托环卫部门定期清运
	裁切	钢材边角料	分类收集后，外售物资回收公司	分类收集后，外售物资回收公司
	裁切、喷塑	收集粉尘	分类收集后，外售物资回收公司	裁切粉尘分类收集后，外售物资回收公司；喷塑收集粉尘分期验收
	焊接	废焊条	分类收集后，外售物资回收公司	分类收集后，外售物资回收公司
	机加工	废切削液	密闭桶装封口，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置	密闭桶装封口，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置

设备运维	废润滑油	密闭桶装封口，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置	密闭桶装封口，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置
机加工	含油金属屑	密闭桶装封口，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置	密闭桶装封口，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置
原料使用	废包装桶	包装桶加盖密闭，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置	包装桶加盖密闭，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置
废气处理	废活性炭	密闭袋装封口方式，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置	分期验收
硅烷化处理、发黑处理	表面处理废液	密闭桶装封口，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置	分期验收
员工日常操作	废含油抹布及手套	混入生活垃圾	统一收集，暂存于危废间，定期委托有资质单位处置
冲洗废水处理	污泥	集中收集后交有资质单位处置	分期验收

注：根据《自动数控钻孔攻牙机生产线改建项目环境影响报告表》裁切粉尘“由经布袋除尘器处理后，通过15m高排气筒排放”，变更为“于车间内自然沉降后无组织排放”

8、项目环保投资情况

项目环保投资情况见表 8-2。

表 8-2 项目环保投资情况一览表

序号	项目	环评投资（万元）	实际投资（万元）
1	废气	25	2
2	废水	50	10
3	噪声	3	3
4	固废	20	12
5	环境管理、环境监测及其他	4	4
合计		102	31

9、环境监测计划

为了加强对项目运营期环境管理工作及项目运营期的监测工作，根据项目污染物特点及《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定相应的环境监测计划，并委托有资质的单位进行监测，环境监测计划见表 8-3。

表 8-3 环境监测计划一览表

监测项目	监测因子	监测单位	监测频次	监测点位
废气	颗粒物	委托有资质的监测单位	1次/年	厂界上、下风向
废水	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	委托有资质的监测单位	1次/年	废水总排口 DW001
噪声	等效连续 A 声级	委托有资质的监测单位	1次/季度	厂界四侧

10、环评批复及环境保护措施落实情况

环评批复及环境保护措施落实情况见表 8-4。

表 8-4 环评批复及环境保护措施落实情况一览表

序号	环评及批复主要意见（麻环审[2024]38 号）	实际情况	落实情况
1	该项目位于湖北省麻城经济开发区金通大道以西、昊鸿电气项目一期以南地块,厂区占地面积 22355 平方米。主要工程内容为新建生产车间 2 栋、办公楼宿舍综合楼 1 栋及其他配套设施,购置数控加工中心、车床、焊机、喷粉等生产设备,以铸铁、钢板、角铁等为原材料经机加工、焊接、表面处理(脱脂、除锈、硅烷化、发黑)、喷塑固化组装等工序进行自动数控钻孔攻牙机生产,年产量 2000 台。项目总投资 22000 万元,其中环保投资 102 万元。	该项目位于湖北省麻城经济开发区金通大道以西、昊鸿电气项目一期以南地块,厂区占地面积 22355 平方米。主要工程内容为新建生产车间 2 栋、办公楼宿舍综合楼 1 栋及其他配套设施,购置数控加工中心、车床、焊机、喷粉等生产设备,以铸铁、钢板、角铁等为原材料经裁切、机加工、焊接组装等工序进行自动数控钻孔攻牙机生产,年产量 2000 台。项目总投资 10000 万元,其中环保投资 31 万元。	项目分期验收内容已落实
2	严格落实废水污染防治措施。厂区实行雨污分流,雨水经厂区雨水管网汇集后外排;生活污水经化粪池预处理,达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中处理;表面处理清洗废水经自建污水处理站处理后回用,不外排。	厂区实行雨污分流,雨水经厂区雨水管网汇集后外排;生活污水经化粪池预处理,达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中处理。	项目分期验收内容已落实
3	严格落实废气污染防治措施。项目生产在封闭式厂房内进行,材料切割粉尘经集气罩收集后采用布袋除尘器处理,达标后通过 15 米高排气筒排放;焊接烟尘采用移动式烟尘净化器收集处理;喷塑粉尘经设备自带滤芯过滤回收系统处理,喷塑设备应封闭运行,确保粉尘不外溢;固化废气经集气罩收集后采用二级活性炭吸附处理,达标后通过 15 米高排气筒排放。废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中排放限值要求。	裁切、机加工粉尘于封闭车间沉降后,无组织排放,焊接烟尘无组织排放。废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2。	项目分期验收内容基本落实

4	<p>严格落实固废处置措施。生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运处理;废边角料、废焊条、除尘灰等由物资部门回收处理;废切削液、废润滑油、废活性炭、废包装桶、表面处理废液、废水处理污泥等按危险废物进行严格管控,按照《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)要求建设规范的危废间进行暂存,委托有处理资质的单位定期进行转运处置。</p>	<p>生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运处理;钢材边角料、收集粉尘、废焊条等由物资部门回收处理;废切削液、废润滑油、废包装桶等按危险废物进行严格管控,已按照《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)要求建设规范的危废间进行暂存,委托有处理资质的单位定期进行转运处置。</p>	<p>项目分期验收内容已落实</p>
5	<p>严格落实噪声污染防治措施。优化厂区车间布局,选用低噪声设备,对产噪设备采取减振、隔声措施,加强管理,对设备定期进行维护保养,加强厂区绿化,确保厂界噪声达标。</p>	<p>已优化厂区车间布局,选用低噪声设备,对产噪设备采取减振、隔声措施,加强管理,对设备定期进行维护保养,加强厂区绿化,确保厂界噪声达标。</p>	<p>已落实</p>
6	<p>落实各项风险防控措施,有效防范环境风险。应建立严格的环境保护与安全管理制,制定突发环境事件应急预案并报我局备案定期开展环境风险应急防范预案演练,严格操作规程,防止各种突发事故带来的环境污染。</p>	<p>落实了各项风险防控措施,有效防范环境风险。应建立严格的环境保护与安全管理制,制定突发环境事件应急预案并报我局备案定期开展环境风险应急防范预案演练,严格操作规程,防止各种突发事故带来的环境污染。</p>	<p>已落实</p>

注:根据《自动数控钻孔攻牙机生产线改建项目环境影响报告表》裁切粉尘“由经布袋除尘器处理后,通过15m高排气筒排放”,变更为“于车间内自然沉降后无组织排放”

表九 验收监测结论及报告结论

1、环境保护设施调试运行效果

(1) 污染物排放监测结果

在验收监测期间的生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，通过监测结果分析得出以下结论：

该项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求，建设单位执行环保“三同时”制度，基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

①废水监测情况：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，废水监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准以及麻城经济开发区污水处理厂接管标准。

②废气监测结果：

无组织废气：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目厂界无组织废气颗粒物排放浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织废气排放监控浓度限值：颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求。

③噪声监测结果：在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界四周噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类和 4 类标准：昼间 65dB（A）和昼间 70dB（A）。

④固体废物处置调查情况：

固体废物主要是生活垃圾、钢材边角料、废焊条、收集粉尘、废切削液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、废含油抹布及手套。生活垃圾交由环卫部门清运处理；一般工业固体废物交由物资单位回收处理；危险废物中废切削液、废润滑油、含油金属屑、废包装桶、含油抹布及废手套暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理。

2、验收结论

经我公司自查，黄冈翔天智能自动化装备有限公司年产 2000 台自动数控钻孔攻牙机生产项目分期验收情况基本落实了环评及批复的要求，并依据验收监测结果，废水、废气、噪声主要污染指标达标排放，固体废物均妥善处置。符合环境保护验收条件，同意通过验收。

3、建议

(1) 加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废水、废气、噪声稳定达标排放，并按监测计划定期开展环境监测。

(2) 完善危险废物储存、转运等过程管理的台账记录。

(3) 加强风险防控措施，做好定期应急演练计划。

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、 $(12) = (6) - (8) - (11)$ ， $(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$ 。 3、计量单位：废水排放量——万吨 / 年；废气排放量——万标立方米 / 年；工业固体废物排放量——万吨 / 年；水污染物排放浓度——毫克 / 升；大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米；水污染物排放量——吨 / 年；大气污染物排放量——吨 / 年